

framag

engineering for the best



HYDROPOL® ist eine von framag entwickelte Kombination aus einem Stahlmantel befüllt mit einer Spezialbetonmischung.

- **Anpassungsmöglichkeiten** durch verschiedene Rezepturen
- **Finite Elemente-Simulationssoftware** zur Optimierung der Eigenschaften (Dämpfung versus Steifigkeit)
- **Flexibilität**, da die Bauteile jederzeit abgeändert werden können
- **Integration** von Niro-Blechen bietet Schutz vor Korrosion, wo er benötigt wird
- **Temperaturstabil** durch Heiz- und Kühlleitungen, die Warmlaufphase kann somit entfallen
- **HYDROPOL®** weist eine bessere Wärmestabilität und größere Wärmekapazitäten als herkömmliche Materialien auf
- **Dämpfung** durch die robuste und schwingungsoptimierte Bauweise
- **Werkzeugverbrauch** reduziert sich um 15 - 20 %
- **Oberflächenqualität** erhöht sich durch geringere Maschinenschwingungen
- Elektromagnetische Verträglichkeit (**HYDROPOL®**-Maschinenbetten sind CE-konform und entsprechen somit den EN 60204 bzw. DIN VDE 0113)
- $\frac{2}{3}$ **CO² weniger** entsteht bei der Produktion eines **HYDROPOL®**-Maschinenbettes gegenüber eines GG-Bettes
- **Umweltverträglich** (Eluatklasse 1); keine gesonderte Entsorgung benötigt